



TIPO DE PRODUCTO

KEMFLEX 52 P es un producto elastomérico a base de polímeros MS de un componente, de curado rápido, que polimeriza al contacto con la humedad del aire a la temperatura ambiente. Para uso interior y exterior.

CAMPO DE APLICACIÓN

KEMFLEX 52 P está diseñado para el pegado, calafateo y acabado de todo tipo de carrocerías, con adherencia en una diversidad de materiales sin necesidad de primer.

PROPIEDADES

KEMFLEX 52 P tiene excelente adherencia sobre lámina pintada, laqueada y galvanizada; acero al carbón, aluminio, vidrio, fibra de vidrio plástico rígido, acrílico, policarbonato, PVC rígido, ABS, espuma rígida, poliéster, metacrilato, melamina y madera.

APLICACIONES

Autobuses
Carrocerías
Automóviles
Containers
Campers
Casetas
Ambulancias
Carros de ferrocarril
Carros del metro
Cajas secas
Cajas frigoríficas
Contenedores
Vehículos especiales

PROPIEDADES

- Curado rápido
- Adhiere en múltiples materiales
- Adhiere en superficies húmedas
- No requiere primer
- Admite ser horneado una vez que formó piel.
- Es neutro, no ataca sustratos
- Flexible entre -40 °C a 90 °C
- Alta elongación en movimientos
- Alta resistencia a intemperie y a envejecimiento
- Alta resistencia a rayos UV
- Amortigua vibraciones
- No genera microorganismos
- Alta estabilidad de color
- Pintable
- Olor inapreciable

INSTALACIÓN

KEMFLEX 52 P se aplica con espátula y equipo manual o neumático. Corte la pipeta de acuerdo al tipo de aplicación a realizar.

Preparación de la superficie

El sustrato debe estar seco, limpio, libre de polvo, grasa, aceites y de cualquier otro contaminante que pueda inhibir la adherencia. Utilice alcohol, xilol o acetona y trapo limpio.

KEMFLEX 52 P forma piel inmediatamente por ser de curado rápido; por lo tanto, alise la superficie dando el terminado requerido conforme se va aplicando.

IMPRIMACIÓN

KEMFLEX 52 P normalmente no requiere de primario; en casos especiales se recomienda hacer pruebas.





KEMFLEX[®] 52 P

DATOS TÉCNICOS

PROPIEDADES (sin curar)	MÉTODO	RESULTADO
Aspecto y color	Laboratorio	Pasta densa, negro
Secado al tacto	ASTM C 679 - 71	10 a 15 minutos
Formación de piel	BS 5889 Ap. A	25 a 40 minutos
Velocidad de curado	Laboratorio	2 a 3 mm/día
Pérdida de volumen	DIN 52451	0.0 %
Temperatura de aplicación	Laboratorio	5 °C a 50 °C

PROPIEDADES (ya curado)	MÉTODO	RESULTADO
Temperatura de servicio	Laboratorio	-40 °C a 90 °C
Dureza Shore A	DIN 53505	60 + - 4
Módulo elástico	DIN 53504	1.8 a 2.1 MPa
Resistencia a tracción	DIN 53504	3.0 a 3.3 MPa
Elongación a la ruptura	DIN 53504	300 a 350 %
Resistencia a rayos UV	Laboratorio	Muy buena

RECOMENDACIONES

- Aplicar KEMFLEX 52 P solo hasta tener la superficie totalmente limpia.
- No aplicar en polietileno, silicón, teflón, ni en plásticos blandos.
- Debido a su rápido tiempo de curado, debe usar y terminar la salchicha una vez abierta. Si le queda material en la salchicha, selle la punta de la pipeta con masking tape.
- Para la limpieza del equipo utilice alcohol, xilol o acetona; ya curado la limpieza es mecánica.



PRESENTACIÓN

- Salchicha de 600 ml (caja de 12 piezas)
- Color: Negro

Tiempo de vida: Un año, en su envase original cerrado, almacenado bajo techo en un lugar fresco y seco.

CATEGORÍA: Adhesivo sellador industrial

CONTRIBUCIONES A LEED[®] V2009

Este producto puede ser especificado en favor de proyectos de edificación sustentable o en algún proceso LEED[®] v3, porque cumple con los límites de VOC's (compuestos orgánicos volátiles) establecidos por el South Coast Air Quality Management District (SCAQMD) Rule #1168

PRECAUCIONES

- Para uso profesional
- En caso de contacto con la piel, lave con agua y jabón.
- No se deje al alcance de los niños.

CONTENIDO DE VOC

< 0.56 g/l (Método ASTM D 2369)

TIPO DE PRODUCTO SEGÚN LEED[®]: Adhesivo

COMPROMISO ECOLOGICO

Es un producto responsable con el medio ambiente y la salud humana al contar con bajos compuestos orgánicos volátiles, que al ser inhalados, están asociados a un gran número de enfermedades crónicas y respiratorias como asma, alergias, etc.
Tanto el usuario final de un inmueble como el que lo instala, se beneficiarán cuando un material tiene bajo contenido de VOC.





TABLA DE ESPECIFICACIONES PARA DOCUMENTACIÓN LEED[®] V2009

SISTEMA DE CERTIFICACIÓN LEED

CATEGORÍA

CRÉDITO QUE SE FAVORECE

New Construction		Calidad del ambiente interior	IEQc4.1 Materiales de bajas emisiones
Corel and Shell		Calidad del ambiente interior	IEQc4.1 Materiales de bajas emisiones
Retail		Calidad del ambiente interior	IEQc4.1 Materiales de bajas emisiones
Commercial Interiors		Calidad del ambiente interior	IEQc4.1 Materiales de bajas emisiones
Healthcare		Calidad del ambiente interior	IEQc4.1 Materiales de bajas emisiones (Grupo 1)
Existings Buildings Operations+maintenance		Materiales y recursos	MRc3 Compras sustentables (alteraciones y remodelaciones)

La información y las instrucciones proporcionadas en esta ficha técnica, son producto de nuestra experiencia y resultado de múltiples pruebas de laboratorio apegadas a métodos, procedimientos y condiciones específicas. Como las condiciones de obra están nuestro control, es recomendable que el usuario evalúe el producto tomando en cuenta sus necesidades. Para más información al respecto, comuníquese al área técnica de **KEMPRO**.

